

Redukce pojezdu pro pohonnou jednotku ML60-3

Redukcia pojezdu pre pohonnú jednotku ML60-3

Typ: VB8492
1KUZ3051

NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ
NÁVOD NA POUŽITIE
CZ / SK

Jiří Vaněk s.r.o.
Výstavní 2937/132a
703 00 Ostrava
Česká republika

1. BEZPEČNOST

Před začátkem montáže redukce pojezdu si pečlivě prostudujte tento návod.

Jakoukoli činnost provádějte vždy pouze tehdy, pokud je motor v klidu. Montáž smí provádět pouze autorizovaný servis, který je vybaven potřebným náradím.



POZOR: PŘI MANIPULACI S KLÍNOVÝMI ŘEMENY A ŘEMENICEMI HROZÍ RIZIKO PORANĚNÍ, PŘEDEVŠÍM SKŘÍPNUTÍ PRSTŮ MEZI ŘEMENICÍ A KLÍNOVÝM ŘEMENEM. DBEJTE PROTO ZVÝŠENÉ OPATRNOSTI.



POZOR! DODRŽUJTE VŠECHNA BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘED JAKOUKOLIV ČINNOSTÍ POPISOVANOU V TOMTO NÁVODU VŽDY SEJMĚTE KABELOVOU KONCOVKU ZE SVÍČKY.



POZOR! NEPROVOZUJTE POHONOU JEDNOTKU ML60-3 S REDUKCÍ POJEZDU BEZ NASAZENÝCH KRYTŮ ŘEMENŮ.

2. POPIS

Sada redukce pojezdu typ VB8492 je určena pro pohonnou jednotku ML60-3. Doplnuje standardní plynulé řazení o možnost použití velmi pomalé rychlosti (na cca 1/3 původní) pro potřeby specifických činností, jako např. užití bubnové sekačky, sněhové frézy, nebo všude tam, kde je nutná malá rychlost pohybu při vysokých otáčkách motoru. Tato možnost je použitelná při zachování všech původních rychlostí bez omezení.

Redukce pojezdu doplňuje původní pohonnou jednotku, kdy je vyměněna původní třístupňová řemenice za novou upravenou,

kteřá obsahuje volnoběžné pouzdro a je doplněna o vložený převod na napínací konzole a dvojicí drážkových klínových řemenů. Volba převodu se provede zajištěním volnoběžky na třířadé řemenici, nebo volnoběžky na vloženém převodu. Zajištění požadované volnoběžky se provede montáží šroubu do definovaného výřezu.

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

Pohonná jednotka při použití redukce pojezdu:

Převodový poměr 1:1

otáčky výstupního hřídele: vpřed	I max.	35 ot./min
	II max.	66 ot./min
	III max.	103 ot./min
vzad	R max.	29 ot./min

pojezdová rychlost s namontovanými koly 5.00-12

vpřed	I max.	3,5 km/hod
	II max.	6,5 km/hod
	III max.	10,2 km/hod
vzad	R max.	2,9 km/hod

Převodový poměr 1:3

otáčky výstupního hřídele: vpřed	I max.	12 ot./min
	II max.	22 ot./min
	III max.	34 ot./min
vzad	R max.	10 ot./min

pojezdová rychlost s namontovanými koly 5.00-12

vpřed	I max.	1,2 km/hod
	II max.	2,2 km/hod
	III max.	3,4 km/hod
vzad	R max.	1,0 km/hod

4. MONTÁŽ

Obr 1. Demontujte matice s podložkami (A) a kryt řemenů (B) stáhněte směrem dolů vlevo a k sobě.

Obr 2. Demontujte přední (C) a zadní šroub (D) horní kluznice (E) a kluznici vyjměte. Dbejte zvýšené pozornosti, aby plochá podložka (F) mezi konzolou a kluznicí nepropadla do stroje!

Obr 3. Povolte šrouby (G) na zadní kluznici (H) a kluznici demontujte. Nepovolujte další šrouby (I) držáků kluznice na rámu! Poznačte si, kde a v jakém množství jsou umístěny podložky pod kluznicí pro jejich správnou montáž zpět!

Obr 4. Pomocí průbojníku průměru 5,6 mm vyklepněte pružný kolík (J) původní zadní řemenice (K).

Obr 5. Stáhněte 3 řemeny (L) ze zadní řemenice (K) a ponechte je volně na přední řemenici.

Obr 6. Řemenici (K) stáhněte ze vstupní hřídele předlohy (M).

- Pokud nejde stáhnout vícestupňová řemenice z hřídele přes kroužek zpětného chodu, povolte cca o 2 otáčky matici řemenice zpátečky (N). Matici nedemontujte!
- Pokud řemenici nelze stáhnout rukou, použijte šroub M10 s délkou závitu cca 100 mm našroubovaný do středové díry (O) pouzdra řemenice (K) a stáhněte ji zašroubováním šroubu. Závít a čelo dřívku šroubu před našroubováním potřete mazacím tukem.

Obr 7. Našroubujte napínací šroub (19) se zajišťovací kontramaticí (20) do konzoly řídítek (P) tak, aby zůstala co nejmenší vůle mezi hlavou šroubu (19) a maticí (20) a šroub byl zcela zašroubován.

Obr 8. Nasadte horní konzolu (7) s napínacími kladkami na konzolu řídítek (P) a zajistěte šroubem (16) s podložkou (22) a matkou (21). Lehce dotáhněte.

Obr 9. Namontujte přední šroub (16) s podložkami (22, 23) přes konzolu (7) a lehce dotáhněte v dolní poloze konzoly.

Obr 10. Namažte vstupní hřídel předlohy (M) tukem (např. LV2-3). Postupujte tak, aby nedošlo ke znečištění řemenů!

- Obr 11.** Nasaďte vnitřní hřídel (3) redukce pojezdu na vstupní hřídel předlohy a zajistěte pružným kolíkem 6x30 (13). Kolík musí být zasunutý tak, aby nepřechýlval povrch hřídele na obou jeho koncích.
- Obr 12.** Nasaďte vnitřní vícedrážkový řemen (25) na menší napínací řemenici (5) a řemenici vnitřní hřídele redukce pojezdu.
- Obr 13.** Namažte lehce vnitřní hřídel předlohy (3) tukem (např. LV2-3) ve válcové části menšího průměru. Postupujte tak, aby nedošlo ke znečištění řemenů!
- Obr 14.** Nasaďte vnější vícedrážkový řemen (25) na malou řemenici vícestupňové řemenice redukce (2) a napněte jej rukou.
- Obr 15.** Nasuňte řemenici (2) na vnitřní hřídel redukce pojezdu (3). Pokud je potřeba, lehce ji naklepněte do její koncové polohy. Volnou část řemene (25) navlékněte na velkou řemenici napínáku (4). Postupujte tak, aby nedošlo ke znečištění řemenů!
- Obr 16.** Nasaďte spojku (1) na vnější stranu vnitřní hřídele redukce pojezdu (3) tak, aby se kryla díra pro pružný kolík obou dílů. Naklepněte kolík 6x40 (14). Kolík (14) musí přechýlvat povrch pouzdra (1) na obou koncích stejnoměrně.
- Obr 17.** Přesvědčte se, že jsou oba vícedrážkové řemeny (25) usazeny v řemenicích (2,4,5) uprostřed drážek, případně jejich polohu zkorigujte.
- Obr 18.** Pootočte vícestupňovou řemenici (2) tak, aby se kryla díra v náboji spojky (1) s dírou v přírubě vícestupňové řemenice (2), namontujte šroub (15) a dotáhněte jej. Takto je redukce vyřazena a celkový převodový poměr zůstává nezměněn.
- Obr 19.** Napněte vložený převod redukce pomocí šroubu napínáku (19). Napínacím šroubem otáčejte tak dlouho, až jsou oba řemeny (25) správně napnuty. Napínací šroub zajistěte kontramaticí (20).
- Obr 20.** Konzolu napínáku (7) zajistěte dotažením obou šroubů (16).

- Obr 21.** Navlečte na vícestupňovou řemenici postupně všechny 3 klínové řemeny (L). Řemeny procházejí pod šroubem krytu (P) a nad dolní kluznicí (R).
- Obr 22.** Namontujte zpět horní kluznici (E). Vůle mezi řemenem 3. rychlostního stupně a kluznicí jsou 2 - 3 mm. Seřizujte při napnutém krajním řemenu v jeho dolní části směrem nahoru. Dotáhněte šrouby (C) a (D).
- Obr 23.** Zkontrolujte vůle mezi horní kluznicí (E) a drátovou podpěrou (S). Řemeny musí ve všech částech procházet s vůlí a nesmí být nikde skřípnuty. Řemeny musí procházet mezi bočními opěrkami horní kluznice (T).
- Obr 24.** Nasadte zpět zadní kluznici (H). Pro snazší nasazení stáhněte k sobě rukou všechny řemeny před zadní řemenicí a nasuňte kluznici ve směru osy hřídele řemenice tak, aby zadní dolní šroub procházel výřezem oka kluznice (U).
- Obr 25.** Namontujte postupně zadní matici s podložkou (V), horní šroub (W) s podložkami na obou stranách a maticí (X) a nakonec dolní přední šroub s dvěma podložkami (Y). Spojte nedotahujte.
- Obr 26.** Seřídte polohu zadní kluznice na řemenici. Při seřízení nastavte vůli 1,5 mm mezi kluznicí a řemenicí po celém obvodu krajního řemene (L). V této poloze postupně dotáhněte dolní přední šroub (Y), horní šroub s maticí (W), zadní matici (V). Po dotažení se musí řemenice (2) volně protáčet pod uvolněnými řemeny a nesmí nikde zadržávat. V opačném případě povolte šrouby a zkorigujte polohu kluznice. V případě předchozího povolení mechanismu zpátečky proveďte dle návodu k pohonné jednotce jeho seřízení.
- Obr 27.** Namontujte zpět kryt řemenů (B) a zajistěte ho maticemi s pružnými podložkami (A). Prověřte, že nikde nedochází ke kontaktu pohyblivých částí s krytem. Matice utáhněte tak, aby nedošlo k nadměrné deformaci kovové části podložek.
- Obr 28.** Nasadte kryt napínacích řemenic (8) na konzolu (7) v přední části a zajistěte šroubem (18) s pružnou podložkou (24).

Obr 29. Namontujte zadní šroub (17) s pružnou podložkou (24) a utáhněte jej včetně šroubu z Obr.28.

Obr 30. Zkontrolujte protočením za vnitřní plochu vícestupňové řemenice (2) zda nikde nedochází ke kontaktu pohyblivých a pevných částí řemenice a kluznic.

5. POUŽITÍ

Změna převodové poměru

Změnu převodového poměru provádějte vždy při vypnutém motoru přestavením šroubu (15) z pouzdra unášeče vícestupňové řemenice do napínací řemenice na vnitřní straně.

Pro tuto činnost je nutný imbus klíč velikosti 6 mm. Nikdy nenahrazujte šroub (15) velikosti M8x12 DIN 8.8 šroubem jiného rozměru nebo nižší jakosti. Hrozí trvalé poškození redukce. Šroub vždy pevně utáhněte. Před každým použitím po předchozím odstavení zkontrolujte, že je šroub dotažený.

Při případné ztrátě nebo opotřebením použijte vždy šroub stejné velikosti a jakosti!

Nepoužívejte pod šroub (15) žádné podložky!

Nikdy nemontujte šroub současně na obě strany!

Obr 31. Poloha šroubu (15) při zvoleném převodovém poměru. Na krytu napínacích řemenic je piktogram vyjadřující zvolený převodový poměr (Z).

Převodový poměr 1:1 (bez redukce, původní převodový poměr pohonné jednotky)

Obr 32. Natočte řemenici za její vnitřní plochu tak, aby se kryl otvor v krytu řemenů (B) s otvorem v náboji unášeče a v těle řemenice. Našroubujte šroub (15) a pevně jej dotáhněte.

Převodový poměr 1:3 (s redukcí)

Obr 33. Natočte řemenici za její vnitřní plochu tak, aby se kryl otvor v krytu řemenů (B) s otvorem v náboji unášeče a vyšroubujte šroub (15) propojující náboj s řemenicí.

Obr 34. Pootáčejte nábojem (5) v napínací řemenici tak dlouho, až se kryje otvor v náboji se závitem v řemenici (4) a našroubujte šroub (15) v prostoru výřezu krytu (8). Šroub utáhněte.

6. ÚDRŽBA

Řemeny redukce pojezdu udržujte na napnutém stavu.

Minimálně jednou za 25 hodin provozu zkontrolujte správné napnutí řemenů a dotažení šroubů (16) a (19).

Pokud dochází během užití redukce k prokluzu vícedrážkových řemenů, proveďte jejich napnutí.

Řemeny nenapínejte příliš silně, aby nedocházelo k přetěžování ložisek středového pouzdra, napínacích řemenic nebo nadměrného opotřebení řemenů.

V případě opotřebení řemenů jej neprodleně nahradte novými.

Jednou za cca 50 hodin provozu demontujte kryt napínacích řemenic a vyčistěte jej.

Řemeny a řemenice udržujte v čistotě a po každém použití pohonné jednotky tento prostor zbavte nečistot.

V případě potřeby výměny šroubu (15) jej naraďte šroubem stejného rozměru a jakosti.



**POZOR! PŘI POUŽITÍ POHONNÉ JEDNOTKY ML60-3 S
NAMONTOVANOU REDUKCÍ POJEZDU SE ŘIĎTE POKYNY
UVEDENÝMI V JEJÍM NÁVODU.**

1. BEZPEČNOSŤ

Pred začatím montáže redukcie pojazdu si pozorne prečítajte tento návod.

Akúkoľvek činnosť vykonávajte vždy len vtedy, keď je motor v pokoji. Montáž smie vykonávať iba autorizovaný servis, ktorý je vybavený potrebným náradím.



POZOR: PRI MANIPULÁCII S KLINOVÝMI REMEŇMI A REMENICAMI HROZÍ RIZIKO PORANENIA, PREDOVŠETKÝM ZOVRETIE PRSTOV MEDZI REMENICOU A KLINOVÝM REMEŇOM. DBAJTE PRETO NA ZVÝŠENÚ OPATRNOŠŤ.



POZOR: DODRŽIAVAJTE VŠETKY BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA! PRED AKOUKOL'VEK ČINNOSŤOU OPISOVANOU V TOMTO NÁVODE VŽDY SNÍMTE KÁBLOVÚ KONCOVKU ZO SVIEČKY.



POZOR! NEPREVÁDZKUJTE POHONNÚ JEDNOTKU ML60-3 S REDUKCIOU POJAZDU BEZ NASADENÝCH KRYTOV REMEŇOV.

2. OPIS

Sada redukcie pojazdu typ VB8492 je určená pre pohonnú jednotku ML60-3. Dopĺňa štandardné plynulé radenie o možnosť použitia veľmi pomalej rýchlosti (na cca 1/3 pôvodnej) pre potreby špecifických činností, napr. použitie bubnovej kosačky, obracača sena, snehovej frézy alebo všade tam, kde je nutná nízka rýchlosť pohybu pri vysokých otáčkach motora. Táto možnosť je použiteľná pri zachovaní všetkých pôvodných rýchlostí bez obmedzení.

Redukcia pojazdu dopĺňa p vodn  pohonn  jednotku, kedy je vymenen  p vodn  trojstupňov  remenica za nov  upraven , ktor  obsahuje voľnobežn  puzdro a je doplnen  o vložený prevod na napínacej konzole a dvojicou drážkových klinových remeňov. Voľba prevodu sa vykoná zaisten m voľnobežky na trojradovej remenici, alebo voľnobežky na vloženom prevode. Zaistenie poŹadovanej voľnobežky sa vykoná mont Źou skrutky do definovaného výrezu.

3. TECHNICK  PARAMETRE

Pohonn  jednotka pri pouŹit  redukcie pojazdu:

Prevodov  pomer 1:1

otáčky v�stupn�ho hriadeľa:	vpred	I max.	35 ot./min
		II max.	66 ot./min
		III max.	103 ot./min
	vzad	R max.	29 ot./min

pojazdov  rýchlosť s namontovanými kolesami 5.00-12

vpred		I max.	3,5 km/hod
		II max.	6,5 km/hod
		III max.	10,2 km/hod
	vzad	R max.	2,9 km/hod

Prevodov  pomer 1:3

otáčky v�stupn�ho hriadeľa:	vpred	I max.	12 ot./min
		II max.	22 ot./min
		III max.	34 ot./min
	vzad	R max.	10 ot./min

pojazdov  rýchlosť s namontovanými kolesami 5.00-12

vpred		I max.	1,2 km/hod
		II max.	2,2 km/hod
		III max.	3,4 km/hod
	vzad	R max.	1,0 km/hod

4. MONTÁŽ

Obr 1. Demontujte matice s podložkami (A) a kryt remeňov (B) stiahnite smerom nadol vľavo a k sebe.

Obr 2. Demontujte prednú (C) a zadnú skrutku (D) hornej klznice (E) a klznicu vyberte. Dbajte na zvýšenú pozornosť, aby plochá podložka (F) medzi konzolou a klznicou neprepadla do stroja!

Obr 3. Povoľte skrutky (G) na zadnej klznici (H) a klznicu demontujte. Nepovoľujte ďalšie skrutky (I) držiakov klznice na ráme! Poznačte si, kde a v akom množstve sú umiestnené podložky pod klznicou pre ich správnu opätovnú montáž!

Obr 4. Pomocou priebojníka s priemerom 5,6 mm vyrazte pružný kolík (J) pôvodnej zadnej remenice (K).

Obr 5. Stiahnite 3 remene (L) zo zadnej remenice (K) a nechajte ich voľne na prednej remenici.

Obr 6. Remenicu (K) stiahnite zo vstupného hriadeľa predlohy (M).

- Ak viacstupňovú remenicu z hriadeľa nemožno stiahnuť cez krúžok spätného chodu, povoľte cca o 2 otáčky maticu remenice spiatočky (N). Maticu nedemontujte!
- Ak remenicu nemožno stiahnuť rukou, použite skrutku M10 s dĺžkou závitú cca 100 mm naskrutkovanú do stredovej diery (O) puzdra remenice (K) a stiahnite ju zaskrutkovaním skrutky. Závit a čelo drieku skrutky pred naskrutkovaním potrite mazacím tukom.

Obr 7. Naskrutkujte napínaciu skrutku (19) so zaist'ovacou kontramaticou (20) do konzoly riadidel (P) tak, aby zostala čo najmenšia medzera medzi hlavou skrutky (19) a maticou (20) a skrutka bola úplne zaskrutkovaná.

Obr 8. Nasad'te hornú konzolu (7) s napínacími kladkami na konzolu riadidel (P) a zaistite skrutkou (16) s podložkou (22) a matkou (21). Jemne dotiahnite.

Obr 9. Namontujte prednú skrutku (16) s podložkami (22, 23) cez konzolu (7) a jemne dotiahnite v dolnej polohe konzoly.

- Obr 10.** Namažte vstupný hriadeľ predlohy (M) tukom (napr. LV2-3). Postupujte tak, aby sa remene neznečistili!
- Obr 11.** Nasadte vnútorný hriadeľ (3) redukcie pojazdu na vstupný hriadeľ predlohy a zaistite pružným kolíkom 6x30 (13). Kolík musí byť zasunutý tak, aby neprečnieval povrch hriadeľa na oboch jeho koncoch.
- Obr 12.** Nasadte vnútorný viacdrážkový remeň (25) na menšiu napínaciu remenicu (5) a remenicu vnútorného hriadeľa redukcie pojazdu.
- Obr 13.** Vnútorný hriadeľ predlohy (3) jemne namažte tukom (napr. LV2-3) vo valcovej časti menšieho priemeru. Postupujte tak, aby sa remene neznečistili!
- Obr 14.** Nasadte vonkajší viacdrážkový remeň (25) na malú remenicu viacstupňovej remenice redukcie (2) a napnite ho rukou.
- Obr 15.** Nasuňte remenicu (2) na vnútorný hriadeľ redukcie pojazdu (3). Ak je to potrebné, zľahka ju naklepnite do jej koncovej polohy. Voľnú časť remeňa (25) navlečte na veľkú remenicu napínadla (4). Postupujte tak, aby sa remene neznečistili!
- Obr 16.** Nasadte spojku (1) na vonkajšiu stranu vnútorného hriadeľa redukcie pojazdu (3) tak, aby sa kryla diera pre pružný kolík oboch dielov. Naklepnite kolík 6x40 (14). Kolík (14) musí prečnievať povrch puzdra (1) na oboch koncoch rovnomerne.
- Obr 17.** Presvedčte sa, že sú oba viacdrážkové remene (25) usadené v remenicách (2,4,5) uprostred drážok, prípadne ich polohu skorigujte.
- Obr 18.** Pootočte viacstupňovou remenicu (2) tak, aby sa kryla diera v náboji spojky (1) s dierou v prírubu viacstupňovej remenice (2), namontujte skrutku (15) a dotiahnite ju. Takto je redukcia vyradená a celkový prevodový pomer zostáva nezmenený.
- Obr 19.** Napnite vložený prevod redukcie pomocou skrutky napínadla (19). Napínacou skrutkou otáčajte tak dlho, kým sú

oba remene (25) správne napnuté. Napínanie skrutku zaistíte kontramaticou (20).

Obr 20. Konzolu napínadla (7) zaistíte dotiahnutím oboch skrutiek (16).

Obr 21. Navlečte na viacstupňovú remenicu postupne všetky 3 klinové remene (L). Remene prechádzajú pod skrutkou krytu (P) a nad dolnú klznicu (R).

Obr 22. Namontujte naspäť hornú klznicu (E). Medzera medzi remeňom 3. rýchlostného stupňa a klznicou sú 2 - 3 mm. Nastavenie vykonávajte pri napnutom krajnom remeni v jeho dolnej časti smerom nahor. Dotiahnite skrutky (C) a (D).

Obr 23. Skontrolujte medzeru medzi hornou klznicou (E) a drôtovou podperou (S). Remene musia vo všetkých častiach prechádzať s vôľou a nesmú byť nikde zovreté. Remene musia prechádzať medzi bočnými opierkami hornej klznice (T).

Obr 24. Nasadte naspäť zadnú klznicu (H). Pre jednoduchšie nasadenie stiahnite k sebe rukou všetky remene pred zadnou remenicou a nasuňte klznicu v smere osi hriadeľa remenice tak, aby zadná dolná skrutka prechádzala výrezom oka klznice (U).

Obr 25. Namontujte postupne zadnú maticu s podložkou (V), hornú skrutku (W) s podložkami na oboch stranách a maticou (X) a napokon dolnú prednú skrutku s dvomi podložkami (Y). Spojte nedoťahujte.

Obr 26. Nastavte polohu zadnej klznice na remenici. Pri nastavovaní nastavte medzeru 1,5 mm medzi klznicou a remenicou po celom obvode krajného remeňa (L). V tejto polohe postupne dotiahnite dolnú prednú skrutku (Y), hornú skrutku s maticou (W), zadnú maticu (V). Po dotiahnutí sa musí remenica (2) voľne pretáčať pod uvoľnenými remeňmi a nesmie sa nikde zadrhávať. V opačnom prípade povoľte skrutky a skorigujte polohu klznice.

V prípade predchádzajúceho povolenia mechanizmu spiatočky ho podľa návodu k pohonnej jednotke nastavte.

- Obr 27.** Namontujte naspäť kryt remeňov (B) a zaistite ho maticami s pružnými podložkami (A). Uistite sa, že nikde nedochádza ku kontaktu pohyblivých častí s krytom. Matice utiahnite tak, aby nedošlo k nadmernej deformácii kovovej časti podložiek.
- Obr 28.** Nasadte kryt napínacích remeníc (8) na konzolu (7) v prednej časti a zaistite skrutkou (18) s pružnou podložkou (24).
- Obr 29.** Namontujte zadnú skrutku (17) s pružnou podložkou (24) a utiahnite ju vrátane skrutky z Obr. 28.
- Obr 30.** Otočením za vnútornú plochu viacstupňovej remenice (2) skontrolujte, či nikde nedochádza ku kontaktu pohyblivých a pevných častí remenice a klzníc.

5. POUŽITIE

Zmena prevodového pomeru

Zmenu prevodového pomeru vykonávajú vždy pri vypnutom motore pre nastavením skrutky (15) z puzdra unášača viacstupňovej remenice do napínacej remenice na vnútornej strane.

Na túto činnosť je nutný imbusový kľúč s veľkosťou 6 mm. Nikdy nenahrádzajte skrutku (15) s veľkosťou M8x12 DIN 8.8 skrutkou iného rozmeru alebo nižšej akosti. Hrozí trvalé poškodenie redukcie. Skrutku vždy pevne utiahnite. Pred každým použitím po predchádzajúcom odstavení skontrolujte, že je skrutka dotiahnutá.

Pri prípadnej strate alebo opotrebení použite vždy skrutku rovnakej veľkosti a akosti!

Nepoužívajte pod skrutku (15) žiadne podložky!

Nikdy nemontujte skrutku súčasne na obe strany!

Obr 31. Poloha skrutky (15) pri zvolenom prevodovom pomere. Na kryte napínacích remeníc je piktogram vyjadrujúci zvolený prevodový pomer (Z).

Prevodový pomer 1:1 (bez redukcie, pôvodný prevodový pomer pohonnej jednotky)

Obr 32. Natočte remenicu za jej vnútornú plochu tak, aby sa kryl otvor v kryte remeňov (B) s otvorom v náboji unášača a v tele remenice. Naskrutkujte skrutku (15) a pevne ju dotiahnite.

Prevodový pomer 1:3 (s redukciou)

Obr 33. Natočte remenicu za jej vnútornú plochu tak, aby sa kryl otvor v kryte remeňov (B) s otvorom v náboji unášača a vyskrutkujte skrutku (15) prepájajúcu náboj s remenicou.

Obr 34. Pootáčajte nábojom (5) v napínacej remenici tak dlho, až kým sa kryje otvor v náboji so závitom v remenici (4) a naskrutkujte skrutku (15) v priestore výrezu krytu (8). Skrutku utiahnite.

6. ÚDRŽBA

Remene redukcie pojazdu udržiajte v napnutom stave.

Minimálne raz za 25 hodín prevádzky skontrolujte správne napnutie remeňov a dotiahnutie skrutiek (16) a (19).

Ak dochádza počas použitia redukcie k prekĺzavaniu viacdrážkových remeňov, napnite ich.

Remene nenapínajte príliš silno, aby nedochádzalo k preťažovaniu ložísk stredového puzdra, napínacích remeníc alebo nadmernému opotrebeniu remeňov.

V prípade opotrebenia remeňov ich bezodkladne nahradte novými.

Raz za cca 50 hodín prevádzky demontujte kryt napínacích remeníc a vyčistite ho.

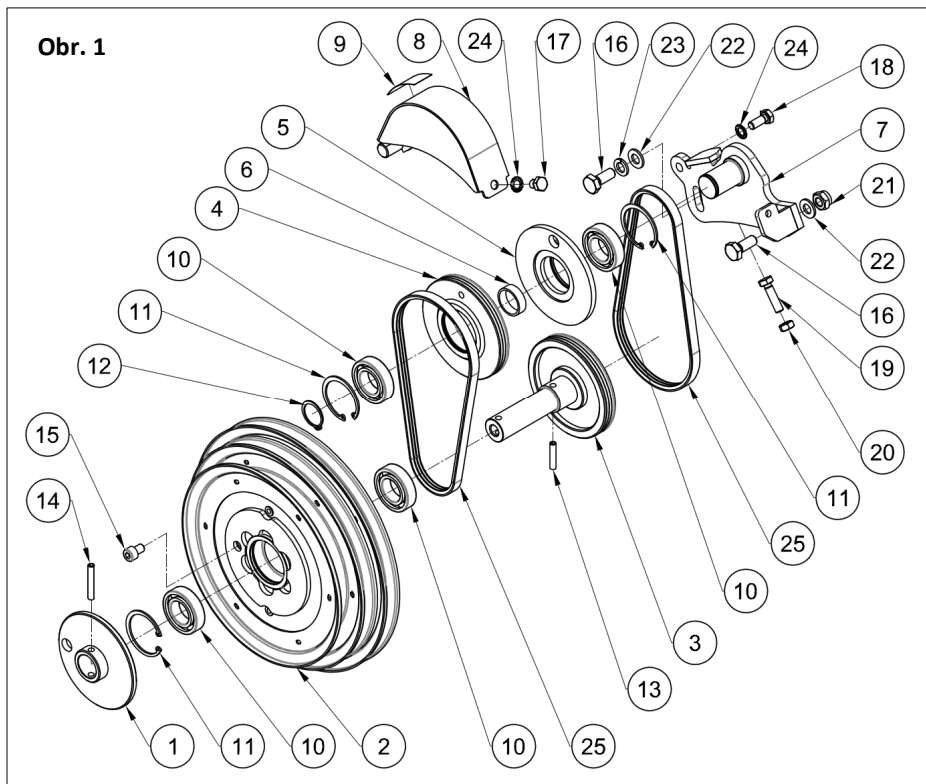
Remeň a remenice udržiavajte v čistote a po každom použití pohonnej jednotky tento priestor zbavte nečistôt.

V prípade potreby výmeny skrutky (15) ju naraďte skrutkou rovnakého rozmeru a akosti.



**POZOR: PRI POUŽITÍ POHONNEJ JEDNOTKY ML60-3 S
NAMONTOVANOU REDUKCIU POJAZDU SA RIAĎTE
POKYNMÍ UVEDENÝMI V JEJ NÁVODE.**

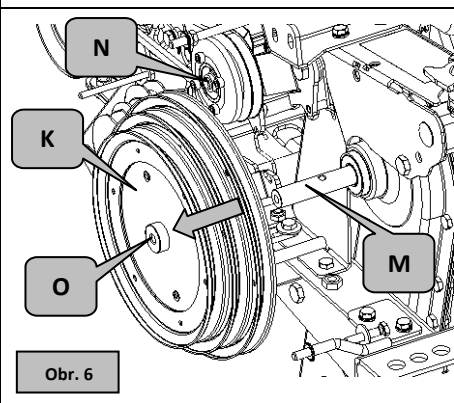
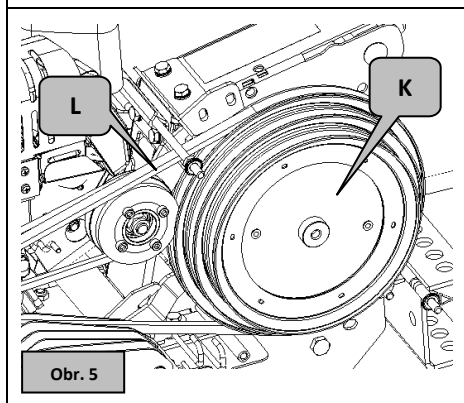
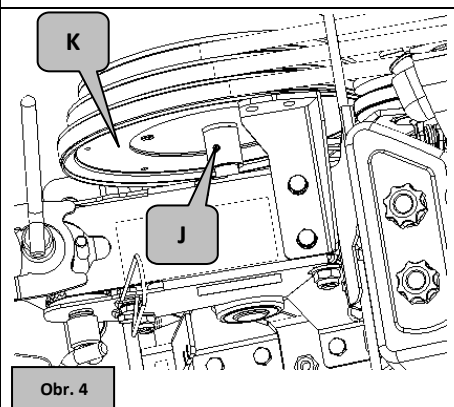
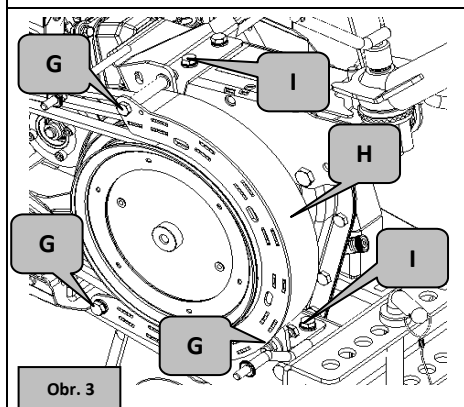
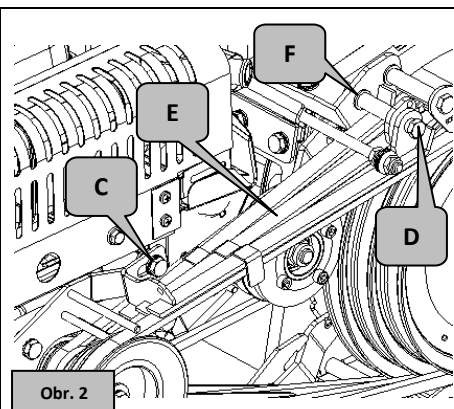
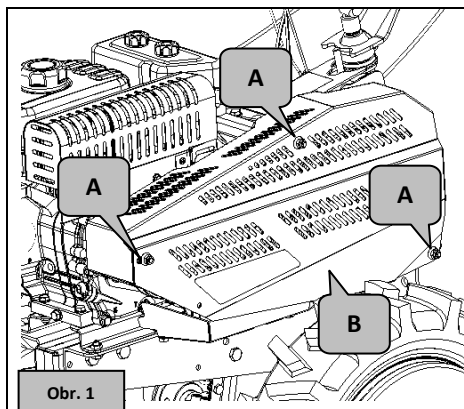
7. SEZNAM DÍLŮ

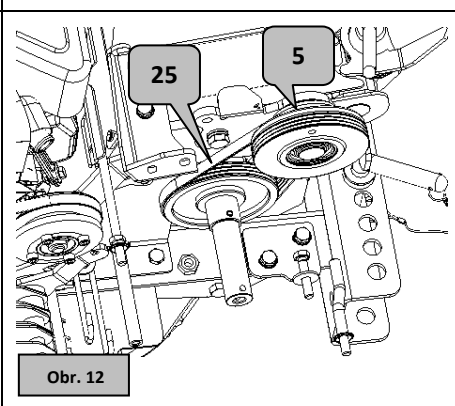
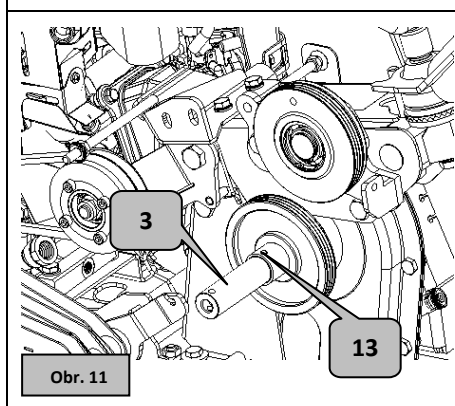
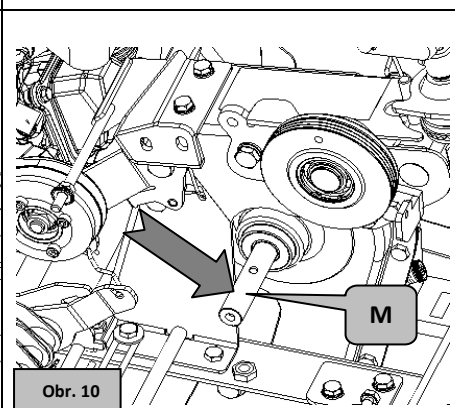
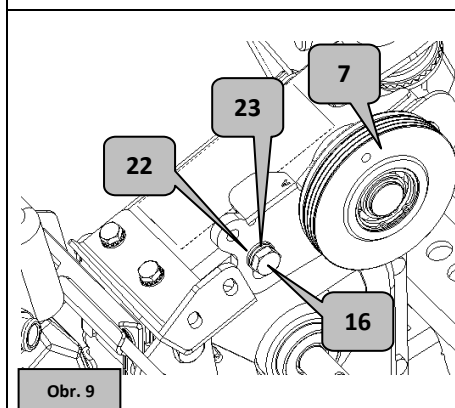
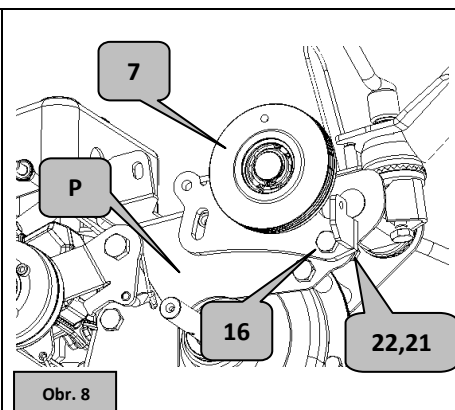
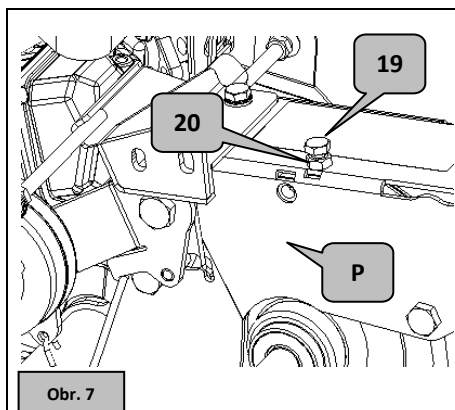


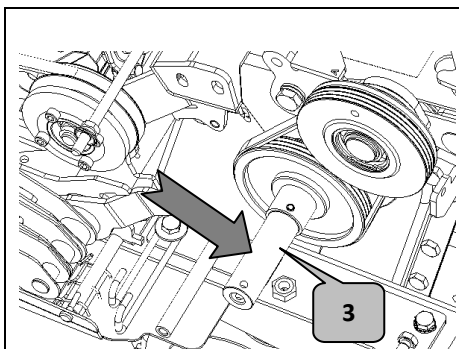
Poz.	Název	Číslo	Mn.
1.	SPOJKA	0001-VB8299A	1
2.	ŘEMENICE REDUKCE	0001-VB8789	1
3.	VNITŘNÍ HŘÍDEL RED	0001-VB8603	1
4.	VLOŽENÁ ŘEMENICE RED VELKÁ	0001-VB8293	1
5.	VLOŽENÁ ŘEMENICE RED S PŘÍRUBOU	0001-VB8294A	1
6.	DISTANČNÍ KROUŽEK RED	0001-VB8296	1
7.	PÁKA VOLNOBĚŽKY RED	0001-VB8602	1
8.	KRYT HORNÍ ŘEMENICE REDUKCE	0001-VB8797	1
9.	ŠTÍTEK REDUKCE	0001-VB8792	1

Poz.	Název	Číslo	Mn.
10.	KUL. LOŽISKO JEDNOŘADÉ KRYTÉ 6005-2Z	ČSN 024630	4
11.	POJISTNÝ KROUŽEK PRO DÍRY 47 x 1,75	ČSN 022931	3
12.	POJISTNÝ KROUŽEK PRO HŘÍDELE 25x1,2	ČSN 022930	1
13.	KOLÍK PRUŽNÝ 6x30	DIN 1481	1
14.	KOLÍK PRUŽNÝ 6x40	DIN 1481	1
15.	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU M8 x 12	DIN 912-8.8-ZN	1
16.	ŠESTIHRANNÝ ŠROUB M10 x 25	DIN 933-8.8-ZN	2
17.	ŠESTIHRANNÝ ŠROUB M8 x 10	DIN 933-8.8-ZN	1
18.	ŠESTIHRANNÝ ŠROUB M8 x 20	DIN 933-8.8-ZN	1
19.	ŠESTIHRANNÝ ŠROUB M8 x 30	DIN 933-8.8-ZN	1
20.	ŠESTIHRANNÁ MATICE M8	DIN 934 - ZN	1
21.	ŠESTIHRANNÁ MATICE SAMOJISTNÁ M10	DIN 985 - ZN	1
22.	PODLOŽKA PLOCHÁ 10,5	DIN 125 - ZN	2
23.	PODLOŽKA PRUŽNÁ 10	DIN 127 - ZN	1
24.	PODLOŽKA ZOUBKOVANÁ 8,4	DIN 6798 - ZN	2
25.	DRÁŽKOVÝ KLÍNOVÝ REMEN 3PK-560	DIN 7867	2

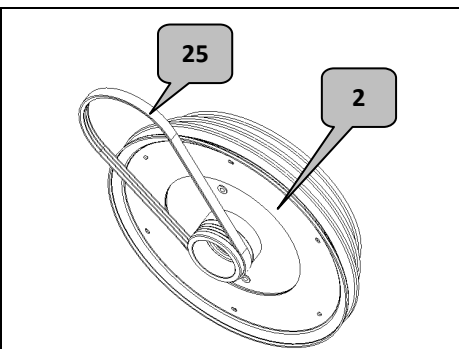
8. Obrázky



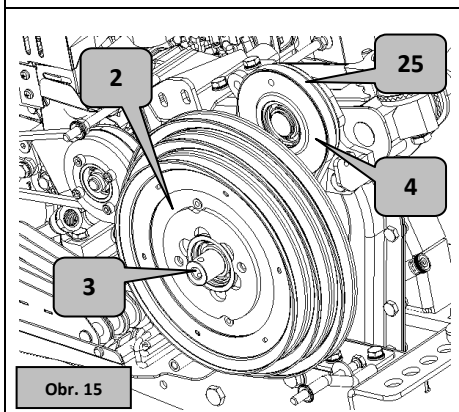




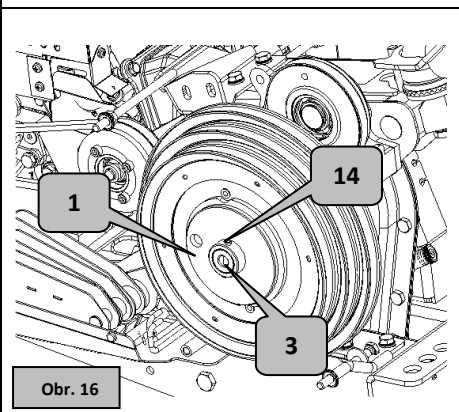
Obr. 13



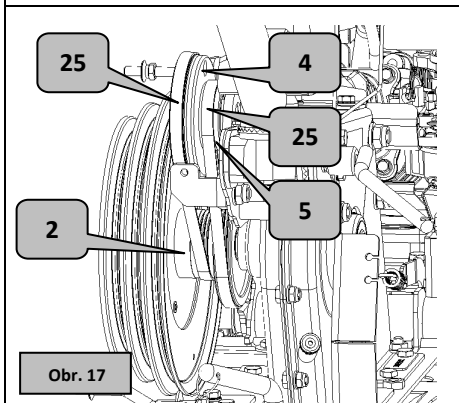
Obr. 14



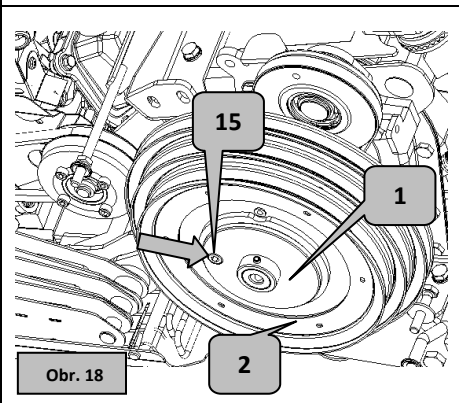
Obr. 15



Obr. 16



Obr. 17



Obr. 18

